

BTS - EUROPLASTICS ET COMPOSITES : OPTION POP : PILOTAGE ET OPTIMISATION DE LA PRODUCTION



Formation certifiante

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Analyser les procédés de fabrication et les flux de production pour identifier les points critiques et les marges d'amélioration.
- Planifier et organiser la production en intégrant les contraintes techniques, économiques et environnementales.
- Superviser la mise en œuvre des procédés et l'utilisation des équipements de transformation des matières plastiques et composites.
- Contrôler la qualité des pièces et sous-ensembles produits, en respectant les normes et les exigences clients.
- Mettre en place des indicateurs de performance et assurer le suivi de la production.
- Proposer et déployer des solutions pour améliorer la productivité, réduire les coûts et optimiser les délais.
- Coordonner les équipes de production et les sous-traitants dans le respect des règles de sécurité et de qualité.
- Communiquer efficacement avec les équipes techniques, le bureau d'études et les clients pour garantir la conformité des produits.

CONTENU DE LA FORMATION

Le contenu du programme ci-dessous répond aux objectifs opérationnels évalués dans le cadre de la préparation du diplôme ou de la certification, conformément au référentiel en cours de validité.

Enseignements professionnels

- Répondre à une affaire - Conception préliminaire
- Projet industriel de conception détaillée d'un processus et d'industrialisation
- Projet collaboratif d'optimisation d'un produit ou d'un processus
- Pilotage de la production en entreprise

Enseignements généraux

- Français
- Anglais
- Mathématiques
- Sciences physiques (physique et chimie)

Immersion professionnelle

Les apprentis bénéficient d'une immersion professionnelle en entreprise, intégrée dans le programme de formation.

Durée (variable selon le type de contrat)

1575 heures en centre
1715 heures en entreprise
3290 heures totales

Modalités de l'alternance

Le CFA académique propose différents rythmes d'alternance afin de répondre aux besoins des formations et des employeurs, en fonction des spécificités des secteurs d'activité. Ces rythmes peuvent être de 2 jours en CFA / 3 jours en entreprise ou inversement, ou encore en alternance hebdomadaire ou mensuelle. Le rythme choisi reste identique tout au long de la formation en apprentissage et s'aligne avec le calendrier des vacances scolaires, périodes durant lesquelles les apprentis sont en entreprise. Pour plus de précisions, contactez-nous.

Public

Tout public

Code RNCP : 38416

Certificateur : Ministère de l'enseignement supérieur et de la recherche

Date d'enregistrement de la certification :

Du 23/03/2016 au 31/12/2028

NSF : 225

ROME : H2301

Formacode : 23021 , 31652

Prix TTC

0,00 €

Le prix de la formation correspond au coût contrat du référentiel France Compétences. Aucun reste à charge de frais pédagogiques pour l'entreprise et l'apprenti. Pour les apprentis du secteur public des coll. territoriales, financement selon barème CNFPT

Financements

Ouvert en contrat d'apprentissage

NIVEAU D'ENTRÉE EN FORMATION

- Niveau 4 (Bac général, professionnel ou technologique, BP)

CONDITIONS SPÉCIFIQUES ET PRÉ-REQUIS

Bac général scientifique, STI2D, STL, bacs professionnels : plastiques et Composites, pilote de lignes de production, maintenance des équipements industriels, technicien outilleur.

SITUATION DE HANDICAP

Besoin d'un aménagement personnalisé lié à un handicap ? [Contactez notre cellule handicap](#)

DÉLAIS ET MODALITÉS D'ACCÈS À LA FORMATION

Délais :

La date théorique du début de formation est fixée en septembre.

Possibilité d'intégration en cours d'année, selon le parcours du candidat.

Le contrat d'apprentissage porte mention de la date du début de l'exécution du contrat d'apprentissage. La date de début de la formation pratique chez l'employeur et de la période de formation ne peut être postérieure de plus de trois mois au début d'exécution du contrat. (Article L6222-12 du code du travail).

Modalités :

L'apprentissage est accessible aux jeunes de plus de 15 ans ayant terminé le cycle collège et de moins de 30 ans (29 ans révolus) à la date de conclusion du contrat.

Plus d'informations sur les conditions spécifiques d'accès à l'apprentissage :

<https://www.education.gouv.fr/se-former-par-l-apprentissage-2216>

MODALITÉS D'ÉVALUATION ET DE VALIDATION

Modalités d'évaluation :

Contrôles en cours de formation (CCF) et/ou épreuves ponctuelles écrites et orales

Certification :

Brevet de technicien supérieur, délivré par le Ministère de l'Éducation nationale, Inscrit au RNCP

Relevé d'acquis

NIVEAU À LA SORTIE DE FORMATION

- Niveau 5 (BTS / DUT) - bac +2



Taux d'insertion
70 %



Taux de réussite
76 %



Taux de satisfaction
75 %

PERSPECTIVES MÉTIERS ET DÉBOUCHÉS

Le ou la titulaire du BTS s'insère dans des entreprises de tailles variables : TPE, PME et grandes entreprises. Les principaux secteurs d'activités économiques concernés sont :

- Secteur transport

Indre-et-Loire (37) - CFA académique d'Orléans-Tours - 2, rue du Carbone 45000 Orléans

Document non-contractuel, voir nos [CGV](#). Cette fiche formation a été générée à partir du site CFA académique d'Orléans-Tours le 11/06/2026. Dernière mise à jour de l'offre le 28/05/2026.

Dates et lieux

du 01 septembre 2026 au 25 août 2028



Lycée Jean Chaptal
Rue du Clos des Gardes
37400 Amboise



Gaëlle COUVRAT
ddfpt.37chaptal@ac-orleans-tours.fr
0247234632

- Secteur des équipements industriels ;
- Secteur médical ;
- Secteur packaging et emballage ;
- Secteur construction ;
- Secteur électrique et électronique ;

Type d'emplois accessibles :

Selon la taille de l'entreprise, le ou la titulaire du BTS exerce tout ou partie de ses activités dans les différents services de production, d'industrialisation et/ou de conception d'outillage.

Il est l'interlocuteur privilégié en tant que spécialiste des processus de fabrication des pièces plastiques. Dans les moyennes et grandes entreprises, il est responsable et anime un îlot de production ou un atelier et/ou conçoit des pièces/sous-ensembles ou des outillages. Au sein des PME-PMI, il assure la coordination et la gestion de l'atelier de production.

Pour en savoir plus, voir la fiche [France Compétences](#)

ÉQUIVALENCES, PASSERELLES ET SUITE DE PARCOURS

Le BTS est un diplôme conçu pour une insertion professionnelle. Cependant avec un bon dossier ou une mention à l'examen, une poursuite d'études est envisageable en licence professionnelle du domaine matériaux, en licence LMD (L3 en sciences de l'ingénieur), en école d'ingénieur par le biais des admissions parallèles ou en passant par une classe préparatoire ATS.

Exemple(s) de formation(s) :

- [Licence pro mention analyse, qualité et contrôle des matériaux produits](#)
- [Licence pro mention chimie et physique des matériaux](#)
- [Licence pro mention matériaux et structures : gestion, conception et industrialisation](#)

Pour en savoir plus, voir la fiche [Onisep](#)